

**Использование по назначению**

Mira E 90 – это двухкомпонентная шпатлевка на основе эпоксидной смолы не содержащая растворителей для нанесения на железные, стальные, цинковые, алюминиевые, стеклопластиковые, деревянные и минеральные поверхности. Mira E 90 устойчива к морской воде и взаимодействует со слегка увлажненными поверхностями.

Скорость распространения: –

**Инструкции по обработке**

|   |  |  |                              |                                    |                                      |                          |                            |
|---|--|--|------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|----------------------------|
|    | <b>Цвет</b><br>светло-серый  |  |                              |                                    |                                      |                          |                            |
|    | <b>Коэффициент смешивания</b>  | <b>Затвердитель</b>                        |                              | <b>по весу (лак: затвердитель)</b> | <b>по объему (лак: затвердитель)</b> |                          |                            |
|   | Mira Härter EPN  | 2 : 1                                      | –                            |                                    |                                      |                          |                            |
|    | <b>Затвердитель</b>  | <b>для полного покрытия</b>                |                              | <b>для частичного покрытия</b>     |                                      |                          |                            |
|   | –  | –  | –                            |                                    |                                      |                          |                            |
|   | <b>Годность при хранении</b><br>15 - 20 мин. с Mira Harter EPN при 20 °C |  |                              |                                    |                                      |                          |                            |
|  | <b>Растворитель</b><br>–   |  |                              |                                    |                                      |                          |                            |
|  | <b>Вязкость распыления</b>   | <b>Гравитационный пистолет-распылитель</b> | <b>Аэромикс/Безвоздушный</b> |                                    |                                      |                          |                            |
|   | –  | –  | –                            |                                    |                                      |                          |                            |
|  | <b>Режим применения</b>  | <b>Режим применения</b>                    | <b>Затвердитель</b>          | <b>давление (бар)</b>              | <b>насадка (мм)</b>                  | <b>кол-во распылений</b> |                            |
|   | –  | –  | –                            | –                                  | –                                    | –                        |                            |
|  | <b>Время для испарения растворителя</b><br>–                             |  |                              |                                    |                                      |                          |                            |
|   | –  |  |                              |                                    |                                      |                          |                            |
|   | <b>Толщина сухого слоя</b><br>–  |  |                              |                                    |                                      |                          |                            |
|  | <b>Время высыхания</b>   | <b>объект температура</b>                  | <b>высохший «от пыли»</b>    | <b>Стойкий на ощупь</b>            | <b>готов к сборке</b>                | <b>шлифующийся</b>       | <b>повторное нанесение</b> |
|   |  | 20 °C                                      | –                            | –                                  | –                                    | 3 - 5 ч                  | –                          |
|   |  | 60 °C                                      | –                            | –                                  | –                                    | 20 - 30 мин              | –                          |

Версия: en 1117

Данный технический паспорт предоставляется исключительно в информационных целях! Считаем, что все данные и рекомендации соответствуют современному уровню техники и основаны на многолетнем опыте производства нашей продукции. Они не освобождают пользователя от обязанности профессионально, под собственную ответственность, проверять пригодность нашей продукции для использования по назначению при существующих условиях. Следовать советам и указаниям технического паспорта и предупреждения на упаковке. Мы оставляем за собой право изменять и дополнять содержание в любое время, без предварительного уведомления и без обязательств по обновлению данного документа.

**Примечание**

- Хранение:** не менее 2 лет в невскрытой оригинальной упаковке
- Регулирование ЛОС:** Предельное значение ЕС для данного продукта (категория В/б): 250 г/л. Продукт содержит макс. 0 г/л ЛОС.
- Условия обработки:** От +10 °С и до 80 % относительной влажности воздуха. Обеспечить достаточную приточную и вытяжную вентиляцию.
- Инструкции по обработке:** Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Поверхность должна быть слегка зачищена. Запрещается наносить на термопласты или кислоты (Reaktionsprimer). Хорошо перемешать кузовную шпатлевку с отвердителем. Перед каждой операцией обезжирить всю поверхность, подлежащую шпатлеванию, с помощью Mira Silikonentferner. Очистить дефектные участки от ржавчины до голого металла и отшлифовать сухой бумагой P80/P150. После высыхания использовать шлифовальную бумагу P150/240 для сухой шлифовки. Перед нанесением наполнителя отшлифовать поверхность с помощью сухой шлифовальной бумаги P 240/360 до матового покрытия. В случае работ с цветными металлами (например, алюминием, оцинкованными поверхностями) можно нанести грунтовочный слой с помощью Mira эпоксидный грунт EPX для обеспечения оптимальной адгезии перед нанесением кузовного наполнителя. Для улучшения антикоррозийной защиты, например, при реставрации старинных автомобилей, использовать грунтовку Mira эпоксидный грунт EPX (см. технический паспорт). Кузовной наполнитель шлифуется только по-сухому. Обратит внимание: существует риск пожелтения в результате солнечного света. Термостойкость до 180°C. Также подходит для кузовного наполнителя перед нанесением покрытия из порошкового материала.