

Назначение

Грунтовка Mipa 2K EP-Expressprimer EPX быстросохнущая, не содержащая солей хромовой кислоты с наполнителем для окраски по влажному слою на основе эпоксидных смол, предназначенные для покраски конструктивных элементов и повторной отделки автомобилей. Отличная текучесть, быстрое высыхание и выдающаяся абсорбция избыточного напыления обеспечивают быстрое повторное нанесение всего лишь через 20-30 минут и в то же время оптимальный блеск. При необходимости Mipa 2K EP-Expressprimer EPX можно полировать после высыхания в течение 3 – 4 часов при температуре 20 °С.

Время высыхания, необходимое для повторного нанесения и полировки, зависит от толщины нанесённой сухой плёнки:

При одном проходе напыления толщиной сухой плёнки около 25 мкм: готовность к повторному нанесению – через 20 мин. при температуре 20 °С, готовность к полировке – через 3 ч при температуре 20 °С.

При двух проходах напыления толщиной сухой плёнки около 50 мкм: готовность к повторному нанесению – через 30 мин. при температуре 20 °С, готовность к полировке – через 4 ч при температуре 20 °С.

Особенно хороша в качестве грунтовки перед нанесением полиэстеровой кузовной шпатлевки и полиэстеровой напыляемой шпатлевки. Адегзия к грунту на стальных, алюминиевых или оцинкованных поверхностях. Готовность к использованию после добавления отвердителя.

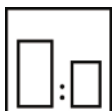
Норма нанесения: 13,0 – 13,5 м²/л (для толщины сухой плёнки 25 мкм)

Технологические инструкции



Цвет

Светло-серый



Соотношение смешиваемых компонентов

Отвердитель	по весу (лак : отвердитель)	по объёму (лак : отвердитель)
Mipa 2K EP-Expresshärter EPH	–	1 : 1



Отвердитель

для полной окраски

для частичной окраски

–

–



Время до начала полимеризации

около 4 ч при температуре 20 °С



Разжижитель

–



Вязкость напыления

готовый к употреблению после добавки отвердителя

самотечный краскопульт

Воздушная смесь/Безвоздушная

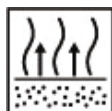
16 – 22 с 4 мм DIN

–



Способ нанесения

Способ нанесения	Отвердитель	давление (бар)	форсунка (мм)	проходы напыления	Разжижитель
гравитационный краскопульт (высокого давления)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
БОНД (низкого давления)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
БОНД / давление внутренней форсунки	--	0,7	--	--	--



Время испарения растворителя из лакокрасочной плёнки

5 – 8 мин между покрытиями

10 – 15 мин до горячей сушки

Толщина сухого покрытия

25 – 50 мкм



Время высыхания

температура объекта	высохший от пыли	сухой на ощупь	готовность к сборке	готовность к шлифовке	готовность к повторному покрытию
20 °C	10 – 15 мин	1,5 – 2 ч	--	3 – 4 ч	20-30 мин
60 °C	--	30 мин	--	30 мин	--

Примечание:

Хранение:

не более 3 лет в закрытых заводских контейнерах

Нормативы по ОЛС:

Максимальная величина ЕС для данного продукта (категории В/С): 540 г/л
Максимальное количество органических летучих соединений в продукте - 540 г/л

Технологические условия:

от +10 °C и до 80% относительной влажности воздуха. Необходимо обеспечить достаточную воздушную вентиляцию и вытяжку.

Технологические инструкции:

Поверхность под покраску должна быть чистая, сухая и обезжиренная.

Подготовка поверхности под покраску: Все поверхности под покраску необходимо предварительно очистить средством Mipa Silikonentferner. Оцинкованные поверхности под покраску необходимо предварительно обработать аммиачным увлажнителем. Предварительная обработка: Алюминий отшлифовать наждачной бумагой P220, сталь – P 120. После шлифовки снова тщательно очистить средством Mipa Silikonentferner .

Поверхность можно покрывать кузовной шпатлёвкой или шлифовальной мастикой через 30 мин при температуре 60 °C или через 12 часов при комнатной температуре. При нанесении кузовной шпатлёвки или шлифовальной мастики, либо при нанесении средства Mipa P 60 S PE-Spritzfuller не превышайте максимальной толщины покрытия 25 мкм (однократное напыление). Если требуется увеличенная толщина покрытия, возможно нанесение Mipa 2K EP-Expressprimer EPX также толщиной сухой плёнки до 120 мкм. В этом случае совершенно необходимо соблюдать время высыхания не менее 16 часов при комнатной температуре.

После высыхания течение более 48 часов, поверхность грунтового покрытия необходимо отшлифовать.

При однослойном покрытии, для сухой шлифовки используйте наждачную бумагу P 400, а для влажной – P 600. При двухслойном покрытии рекомендуется использование наждачной бумаги P 500/600 для сухой шлифовки и P 800/1000 – для влажной.

Версия: рус 02 18

Настоящая таблица технических данных предоставляется только с информационной целью! Согласно информации производителя, все данные и рекомендации соответствуют уровню технического развития и основываются на многолетнем опыте производства его продукции. Они не освобождают пользователя от ответственности при обязательной проверке профессиональных качеств и пригодности данной продукции для её применения по назначению в стандартных условиях. На упаковке должны быть листы безопасности и предупреждений. Производитель оставляет за собой право в любое время изменять или дополнять информационное содержание без предварительных уведомлений либо обязательств обновления.